



# Shell Omala S4 GX

Synthetische Mehrbereichs-Hochleistungs-Industriegetriebeöle



Shell Omala S4 GX sind Hochdrucköle auf der Basis von synthetischen Kohlenwasserstoffen (Polyalphaolefine), die primär für thermisch hochbelastete Industriegetriebe eingesetzt werden. Die synthetische Grundflüssigkeit und die speziell hierauf abgestimmten Additive verschaffen den Shell Omala S4 GX wichtige Vorteile.

Shell Omala S4 GX sind mit Schmierölen auf Mineralölbasis mischbar und verträglich. Damit die aussergewöhnlichen Eigenschaften der Shell Omala S4 GX jedoch genutzt werden können, ist jede Vermischung zu vermeiden.

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S aussergewöhnliche chemische und thermische Stabilität</li> <li>S ausgeprägtes Korrosionsschutzvermögen</li> <li>S ausgezeichnete Hochdruck- und Antiverschleisseigenschaften</li> <li>S hohe Oxidations- und Alterungsstabilität</li> <li>S sehr günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten und aussergewöhnliches Kältefließverhalten</li> <li>S ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen</li> <li>S gute Elastomer- und Anstrichverträglichkeit</li> <li>S verhindert in hohem Masse die Bildung von Grauflecken (Micropittings)</li> <li>S höhere Lebensdauer der Getriebe und längere Ölwechselintervalle</li> <li>S merkliche Energieeinsparung und deutliche Reduzierung der Unterhaltskosten</li> <li>S Flender Freigabe für den Dauerbetrieb von 20'000 Stunden bei 80°C</li> <li>S Betriebssicherheit bis 120°C Ölsumpftemperatur</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S Ölbad- und Umlaufschmierung in Stirnrad-, Kegelradgetrieben</li> <li>S Wälz- und Gleitlager</li> <li>S hochbelastete Gleitflächen und Gelenke</li> <li>S hochbelastete Über- und Untersetzungsgetriebe</li> </ul>
<b>Normen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S DIN 51502                      CLP HC</li> <li>S ISO 12925-1                    CKD</li> <li>S AGMA EP 9005                E02</li> <li>S US Steel                        224</li> </ul>
<b>Freigaben</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S David Brown                 S1.53.106</li> </ul>
<b>Erfüllt die Anforderungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S Flender</li> </ul>

Shell Omala S4 GX		Klasse	150	220	320	460
Eigenschaft		Methode				
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	877	881	883	879
Farbe		Visuell	Gelblich	Gelblich	Gelblich	Gelblich
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	238	250	252	264
FZG Test A/16.6/90		ISO 14635	>14	>14	>14	>14
Kin. Visk. bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	22	30	25	50
Kin. Visk. bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	158	230	312	463
Pourpoint	°C	ISO 3016	-45	-45	-42	-36
Tiemken OK Load	lbs	ASTM D2782	85	85	85	85
Viskositätsindex		ISO 2909	165	160	160	170
Gefahrencode		Swissi	F4   PN2	F4   PN2	F4   PN2	F4   PN2

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

12.09.2016/03