



# Shell Corena S4 P

Synthetisches Kolbenkompressorenöl für Luft



Shell Corena S4 P ist ein vollsynthetisches Kompressorenöl auf der Basis von synthetischem Ester. Speziell ausgewählte und auf die Basisflüssigkeit abgestimmte Additive verleihen diesem Kompressorenöl entscheidende Vorteile.

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S optimale Nutzung des Kompressoren-Leistungspotentials</li> <li>S die Ölwechselintervalle können - im Vergleich mit herkömmlichen Kompressorenölen auf Mineralölbasis- verlängert werden, was die Betriebskosten wesentlich senkt</li> <li>S einsatztüchtig bei konstant hohen Verdichtungs- und Ölsumpftemperaturen</li> <li>S minimalste Verdampfungs- und Ölverluste, geringer Ölgehalt in der komprimierten Luft</li> <li>S saubere Filter und Separatoren</li> <li>S hohe Alterungsstabilität</li> <li>S gutes Korrosionsschutzvermögen</li> <li>S ausgeprägte Antiverschleisseigenschaften</li> <li>S geringe Schaumneigung</li> <li>S äusserst geringe Neigung zu Verklebungen, Verkokungen und Verlackungen</li> <li>S Ölwechselintervalle von 2000 bis 4000 Stunden</li> </ul>
<b>Einsatzgebiete</b>	S Geeignet für den Einsatz in Hubkolben-Luftverdichtern insbesondere bei sehr hohen Verdichtungs- Endtemperaturen bis 220°C und Drücken bis 30 bar
<b>Normen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S DIN 51506 VDL</li> <li>S ISO 6521 L-DAB – medium duty</li> <li>S ISO 6743-3 DAB – severe duty</li> <li>S EN 12021</li> </ul>
<b>Freigaben</b>	S Bauer Atemluftkompressoren
<b>Wichtiger Hinweis</b>	Shell Corena S4 P ist mit herkömmlichen Kompressorenölen auf Mineralölbasis in jedem Verhältnis mischbar. Um jedoch die Leistung von Shell Corena S4 P optimal nutzen zu können, empfiehlt es sich, das System bei der Umstellung komplett zu entleeren.

Shell Corena S4 P		Klasse	100
Eigenschaft		Methode	
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	988
Demulgiervermögen	82°C min	DIN 51599	25
Farbe		Visuell	Farblos
Flammpunkt nach COC	°C	ISO 2592	260
Kin. Visk. bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	10.2
Kin. Visk. bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	100
Pourpoint	°C	ISO 3016	-39
Sulfatasche	%	DIN 51575	0.02
Gefahrencode		Swissi	F4   PN2

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

23.06.2014/00