



Shell Corena S3 R

Schrauben- und Vielzellenkompressorenöle für Luft



Shell Corena S3 R sind Kompressorenöle für Öl-ingespritzte Schrauben- und Vielzellenkompressoren. Sie basieren auf stark hydrierten Basisölen und speziell darauf abgestimmten Additiven.

Eigenschaften	<p>Shell Corena S3 R sind in verstärktem Masse demulgierfähig, eine Eigenschaft, die die Bildung eines stabilen Öl/Wasser-Gemisches verhindert. Durch diese klare Separierung in zwei vollständig getrennte Phasen treten in Kältetrocknern keine Betriebsstörungen mehr auf, und in gebräuchlichen Trennapparaturen können Wasser und Öl problemlos getrennt werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> S sehr gute thermische Stabilität. Shell Corena S3 R reduzieren die Bildung von Ölschlamm und Ablagerungen S sehr gutes Demulgiervermögen S sehr gute Oxidationsstabilität S bietet einen sehr guten Rost- und Verschleisschutz S ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen S optimales Schaumverhalten S Ölwechselintervalle bis 6000 Stunden
Einsatzgebiete	<p>Vielzellenkompressoren</p> <ul style="list-style-type: none"> S Ein- und mehrstufige, Öl-ingespritzte Kompressoren die mit einem Enddruck bis 10 Bar und einer Endtemperatur bis 100°C arbeiten. <p>Schraubenkompressoren</p> <ul style="list-style-type: none"> S Ein- und mehrstufige, Öl-ingespritzte Kompressoren die mit einem Enddruck bis 20 Bar und einer Endtemperatur bis 100°C arbeiten.
Normen	<ul style="list-style-type: none"> S ISO 6743-3A DAJ S DIN 51506 VBL
Erfüllt die Anforderungen	<ul style="list-style-type: none"> S Atlas Copco

Shell Corena S3 R Eigenschaften	Klasse	46	68
	Methode		
Dichte bei 15°C	kg/m ³	868	873
Demulgiervermögen bei 54°C	min	15	15
Farbe	Visuell	Hellbraun	Hellbraun
Flammpunkt nach COC	°C	230	248
Kin. Visk. bei 100°C	mm ² /s	6.9	8.9
Kin. Visk. bei 40°C	mm ² /s	46	68
Luftabscheidevermögen	min	3	5
Pour point	°C	-30	-30
Gefahrencode	Swissi	F4 I PN2	F4 I PN2

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.

15.02.2016/02