

ODYS-HYDRO HLP ISO 5 – ISO 460

Hydraulikflüssigkeiten

Hydraulikflüssigkeiten aus hochausraffinierten Mineralölen hergestellt. Spezielle hochwirksame Additive und Inhibitoren verleihen diesen Produkten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit.

Eigenschaft/en

- Hohe thermische, Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit die Bildung von Emulsionen wird vermieden.
- Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidevermögen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.
- Exzellente Hydrolytische-Stabilität.

Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für hydraulische Anlagen, hydrostatische Systeme, stationäre und bewegliche Aggregate in Industrie, Bau- und Landmaschinen, Fahrzeugen und für alle Anwendungsfälle, in denen ein Hydrauliköl HLP vorgeschrieben ist.

Beim Einsatz sind die Viskositätsvorschriften zu beachten.

Spezifikationen

DIN 51524 Teil 2 HLP

ISO 6743/4 L-HM

AFNOR NFE 48-603 HM

DENISON HF-1, HF-2, HF-0

MAG CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S

GM LS-2

US STEEL 127, 136

SVENSK STANDARD SS 15 54 34

BOSCH REXROTH

ODYS-HYDRO HLP ISO 5 – ISO 460

| Typische Kennwerte | | | SI7-10005 | SI7-10010 | SI7-10015 | SI7-10022 |
|----------------------------------|--------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Prüfmethode | ISO 5 | ISO 10 | ISO 15 | ISO 22 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ | ASTM D 1298 | 0,816 | 0,845 | 0,855 | 0,863 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 5 | 10 | 15 | 22 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 1,7 | 2,7 | 3,4 | 4,3 |
| Viskositätsindex | | ASTM D 2270 | 110 | 105 | 104 | 104 |
| Flammpunkt C.O.C. | °C | ASTM D 92 | 130 | 160 | 190 | 196 |
| Pour point | °C | ASTM D 97 | -21 | -36 | -30 | -30 |
| FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90) | | DIN 51354 | -- | 11 | 11 | 11 |

| Typische Kennwerte | | | SI7-10032 | SI7-10046 | SI7-10068 | SI7-10100 |
|----------------------------------|--------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Prüfmethode | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | ISO 100 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ | ASTM D 1298 | 0,870 | 0,874 | 0,884 | 0,890 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 32 | 46 | 68 | 97 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 5,3 | 6,8 | 8,7 | 11,1 |
| Viskositätsindex | | ASTM D 2270 | 104 | 102 | 100 | 97 |
| Flammpunkt C.O.C. | °C | ASTM D 92 | 218 | 220 | 224 | 240 |
| Pour point | °C | ASTM D 97 | -30 | -30 | -30 | -24 |
| FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90) | | DIN 51354 | 12 | 12 | 12 | 12 |

| Typische Kennwerte | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| | | Prüfmethode | ISO 150 | ISO 220 | ISO 320 | ISO 460 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ | ASTM D 1298 | 0,895 | 0,900 | 0,902 | 0,905 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 14,8 | 18,8 | 24,0 | 31,5 |
| Viskositätsindex | | ASTM D 2270 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Flammpunkt C.O.C. | °C | ASTM D 92 | 246 | 250 | 260 | 290 |
| Pour point | °C | ASTM D 97 | -18 | -18 | -18 | -15 |
| FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90) | | DIN 51354 | 12 | 12 | 12 | 12 |

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 10