



LM OG-RF

Elektronischer Vorwahlzähler mit ZigBee® Technologie für Funk-Ölmanagementsystem



Merkmale

- Ovalräder
- Langlebig in Leichtbauweise
- Großes, gut lesbares LCD-Display
- Summierung in Liter oder Gallonen
- Abgabe in Liter, Quarts, Pints, Gallonen
- „Topoff“-Funktion
- Sperrung bei unerlaubter Abgabe
- Max. Totalisator: 99.999 Gallonen oder Liter
- Max. Abgabemenge: 99.999 Einheiten
- Max. Vorwahlmenge: 999 Einheiten
- Kalibrierfaktor für verschiedene Medien
- Einstellbare Maßeinheiten
- Totalisator und Nulleinstellung
- Min. 20.000 Zyklen pro Batterie
- Anzeige bei schwacher Batterie
- Zapfung wird bei schwacher Batterie aus Sicherheitsgründen gesperrt
- Speicherung der letzten abgegebenen Mengen
- Vier AA Standardbatterien
- Kein Speicherverlust bei Stromausfall
- Automatisches Abschalten bei Erreichen der eingestellten Menge
- Notabschaltung
- Hoch präzises Regelventil

Beschreibung

Das Funk-Ölmanagementsystem besteht aus einer Bedieneinheit Tastatur und Zähler mit batteriebetriebener Funkdatenübertragung. Das System wurde konzipiert, um die Abgaben von Flüssigkeiten besser kontrollieren und erfassen zu können. Keine Installationskosten, da Datenfunkübertragung und die dazugehörige Hardware ist mit den meisten gängigen Systemen kompatibel. Die Komponenten kommunizieren drahtlos und bidirektional.

Der Funkzähler wird mit vier austauschbaren AA Batterien betrieben, werkseitig kalibriert und kann aber auch ohne großen Aufwand vor Ort kalibriert werden. Der Funkzähler verfügt über eine verbesserte Sicherheit durch ein redundantes Funknetzwerk.

Applikationen

Der LM OG-Funkzähler wurde konzipiert für die Kfz-Werkstatt und Serviceindustrie. Er ist leicht und verfügt über einen ergonomischen Handgriff. Dank der robusten Konstruktion ist der Zähler für den harten Einsatz im täglichen Werkstattbetrieb bestens geeignet.

Der Zähler eignet sich ideal für die Messung und Abgabe von Motorölen, Getriebeölen, reinem Frostschutzmittel und hydraulischen Flüssigkeiten.

Typische Applikationen sind Fuhrparks, industrielle Applikationen, Quick Lube Service, Reparaturbetriebe und Werkstätten.

* ZigBee® ist ein Markenname von ZigBee® Alliance, Inc.

Betrieb

Der Monteur meldet sich an einem Abgabeterminal mit seiner persönlichen PIN-Nummer an und gibt den gewünschten Auftrag ein.

Sobald ein Zapfauftrag eingegeben wurde, wird durch Drücken der RESET-Taste am Zähler dieser übernommen. Der Zähler erhält die Freigabe über die Bedieneinheit und wird mit der vorgewählten Menge freigeschaltet. Der Zähler schaltet automatisch ab, sobald die gewählte Menge erreicht wurde.

Durch die „Topoff“-Funktion kann zusätzliches Öl abgegeben und nachdem die vorgewählte Menge abgegeben wurde, rückverfolgt werden.

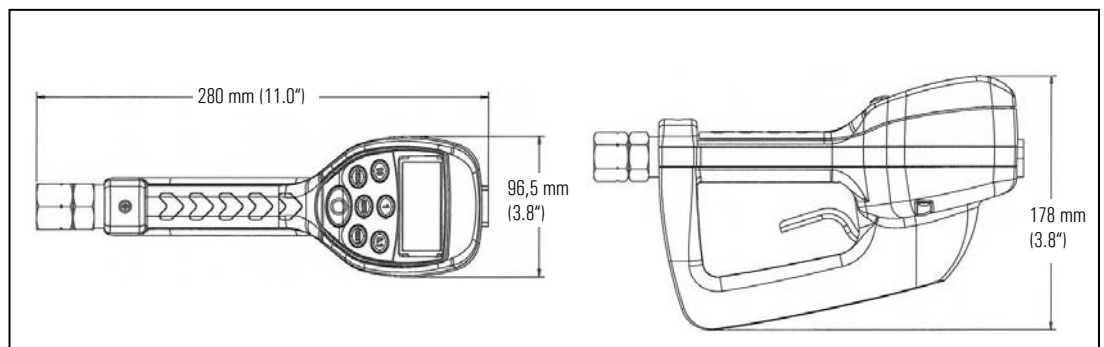
Ein erneutes Drücken der RESET-Taste schließt den Vorgang ab, der Zähler wird gesperrt und somit kann kein weiteres Öl unerlaubterweise abgegeben werden. Zum Abschluss wird ein Beleg gedruckt.

Technische Daten

Maximaler Durchfluss*	35 l/min (10 GPM)
Minimaler Durchfluss*	1 l/min (0,25 GPM)
Max. Betriebsdruck	100 bar (1450 psi)
Min. Betriebsdruck	0,35 bar (5 psi)
Max. Betriebstemperatur	50° C (120° F)
Min. Betriebstemperatur	-5° C (20° F)
Genauigkeit / Öle	+/- 0.5%
Genauigkeit / Frostschutzmittel	+/- 1.5%
Viskosität	Bis 2000 mPas
5-stelliges LDC-Displaydisplay	Liter, Quarts, Pints, Gallonen

* Geprüft mit DTE-25-Motoröl bei Umgebungstemperatur. Min.-Max.-Durchflussbereich ändert sich mit der Fluidviskosität.

Abmessungen (in mm)



FCC ID: S4GEM35XB
 FCC CERTIFIED, PART 15, SUBPART C
 Dieses Gerät stimmt mit Teil 15 der FCC-Vorschriften überein.



Der Betrieb basiert auf den beiden nachfolgend aufgeführten Bedingungen:
 (1) das Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen
 (2) das Gerät muss empfangende Interferenzen aufnehmen können, auch Interferenzen, die eventuell einen unerwünschten Betrieb verursachen.

Mit IC: 8735A-EM35XB