

FROSTSCHUTZ KONZENTRAT 30

lila

Frost- und Kühlerschutzmittel

Frostschutz Konzentrat 30 ist ein auf Ethylenglykol-Basis inhibierter Frostschutz mit ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften. Frostschutz Konzentrat ist frei von Nitriten, Aminen und Phosphaten. Er eignet sich für Autos, Lastwagen, Baumaschinen, Kommunalgeräte und landwirtschaftliche Fahrzeuge.

Eigenschaften

Frostschutz Konzentrat enthält sehr wirksame rosthemmende Inhibitoren und zeichnet sich speziell durch seine Hartwasserbeständigkeit, dem hervorragenden, allseitigen Korrosionsschutz insbesondere auch auf Aluminium, die gute Verträglichkeit mit allen handelsüblichen Gummischläuchen und die besondere Inhibitierung gegen Kavitation aus. Er bürgt für beste Frostsicherheit und ist damit ein Ganzjahresschutz für alle Kühlsysteme.

Einsatzdauer

Für die maximale Einsatzdauer (oft Dauerfüllung) ist das Wartungs-Handbuch des Fahrzeuges zu beachten.

Unverbindliche Empfehlung: Wechselintervall nach 4 Jahre. Das System ist bei dieser Gelegenheit gründlich zu spülen.

Spezifikationen empfohlen für:

Audi	TL 774-D/F
Bentley	TL 774-D/F
DAF	MAT 74002
Jaguar (ab Bj. 1999)	VIN 878389325.3
Lamborghini	TL 774-D/F
MAN	MAN 324 SNF
Mini Cooper D (ab Bj. 2007)	-
MTU	MTL 5048
Porsche (ab Bj. 1996)	-
Seat	TL 774-D/F
Skoda	TL 774-D/F
VW	TL 774-D/F

FROSTSCHUTZ KONZENTRAT 30

lila

Mischtabelle*

- 1:1 = unter -38 C°
- 1:2 = unter -25 C°
- 1:3 = unter -16 C°

* Das Wasser darf nicht härter als 20° dH** (Grad deutscher Härte) sein, oder nach Hersteller-Vorschriften. Häufig, jedoch nicht immer, erfüllt Trinkwasser die gewünschten Anforderungen. Sollte das Wasser sehr hart sein, empfiehlt sich das Abmischen von Leitungswasser mit destilliertem oder entsalztem Wasser.

**Wasserhärte: 0 bis 20° dH (0 - 3,6 mmol/l)
Chloridgehalt: max 100 mg/l
Sulfatgehalt: max 100 mg/l

Typische Kennwerte

Prüfmethod

Farbe	lila		
Dichte bei 20°C	1,123- 1,126	g/cm ³	ASTM D 1122
Siedepunkt	>160	°C	ASTM D 1120
Flammpunkt C.O.C.	>120	°C	DIN ISO 2592
pH-Wert bei 50% Vol. Wasser	8,2 – 8,6		ASTM D 1287
Reservealkalität	8,0 - 11,0	ml HCl 0,1N	ASTM D 1121
Wassergehalt	< 3,0%	max.	DIN 51777

Mischbarkeit mit Wasser: in jedem Verhältnis mischbar.

Bemerkungen

TRANSPORT	ADR/SDR	:	-
ENTSORGUNG	Abfall-Code	:	16 01 14