

# Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N

Öl/Wasser Separator  
für Druckluft-Kompressorenkondensat

## Funktion:

Eine Druckentlastungskammer trennt Kondensat und Druckluft. Anschließend läuft das Kondensat durch eine Sedimentationsstufe, welche zu Reinigungszwecken leicht entnehmbar ist. Der nächste Aufbereitungsschritt ist ein Koaleszenzfilter, er entlastet mit seiner Öl abscheidenden Funktion die folgenden Schritte und hier insbesondere die Adsorptionsstufen.

Frei aufschwimmendes Öl wird in einen Kanister abgezogen. Der letzte Aufbereitungsschritt ist die Adsorption der letzten verbliebenen Öltröpfchen durch Aktivkohle – zum Schutz der Aktivkohle ist dieser sogar noch ein Voradsorber aus oleophilem Material vorgeschaltet. Nach der Aktivkohleadsorption tritt das Wasser den gesetzlichen Vorschriften entsprechend aufbereitet an der Rückseite des Gerätes aus.

## Sicherheit:

Vom DIBT (Z-545-179) zugelassen.  
Die Aktivkohle ist durch einen Voradsorber geschützt.  
Ein gelber Schwimmer warnt vor einer beginnenden Verblockung der Aktivkohle durch zu hohe Ölbeaufschlagung bzw. Sättigung.  
Die Filtratqualität wird mit einem einfachen Trübungsvergleich beurteilt.

## Baugrößen:

Die Baureihe umfasst insgesamt 7 Größen:  
5 Einzelanlagen; die beiden größten Anlagen werden mit speziellem Anschlusszubehör aus 2 bzw. 4 Einzelanlagen zusammengestellt.

## Anwendung:

UFS-SP/ UFS-SP N bereiten Druckluft-Kondensate auf einleitkonforme Grenzwerte auf



## Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N

Merkmale:	Nutzen:
Koaleszenzfilter	Der Koaleszenzfilter verbessert die Ölabscheidung: längeres Einhalten gesetzlicher Einleitgrenzwerte und längere Lebensdauer der Aktivkohle
Auslegung	Die großzügig bemessenen Behältervolumina erlauben lange Verweilzeiten: sehr gute Schwerkraftseparation des Kondensates. Großzügig bemessene Adsorbervolumina – Aktivkohle und Voradsorber – ermöglichen lange Wartungsintervalle, sicheres Einhalten gesetzlicher Einleitgrenzwerte und geringe Betriebskosten
Service-label auf dem Anlagendeckel	Das Label beschreibt die Wartung der Anlage: wasserbeständig, unverlierbar
Baukastendesign der UFS-SP 120N und 240N	Schnelle Verfügbarkeit ab Lager auch für eher selten verkaufte Anlagen.

UFS-SP	Nom. Kompressorleistung
	m <sup>3</sup> /h
5	120
10N	250
15N	450
30N	900
60N	1800
120N	3600
240N	7200

Materialien:	
Behälter	PE-LLD, recyclebar
Filter/ Demister	PUR-Schaum
Adsorber	PP Aktivkohle

Temperaturbereich:	
ohne Heizung	+1°C bis +60°C
Mit Heizung	-25°C bis +60°C

Optionen:	
Heizung	230 V/ 50 Hz oder 110 V/ 60 Hz

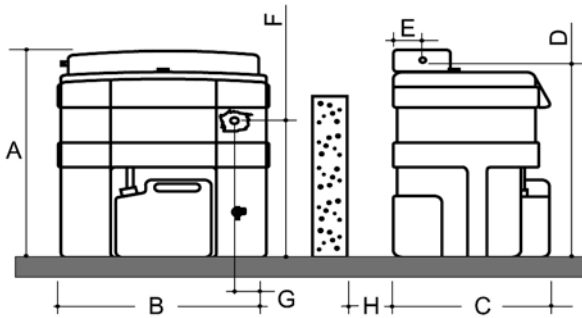
Max. Kompressorleistung für gemässigttes Klima (m <sup>3</sup> /min.)		
UFS-SP	Schraubenverdichter	
	Turbinen-und VDL-Öl	Synthetik-und VCL-Öl
5	2	2
10N	4	4
15N	4-8	3-6
30N	8-16	6-12
60N	16-32	12-24
120N	32-64	24-48
240N	64-128	48-96

Max. Kompressorleistung für tropisches Klima (m <sup>3</sup> /min.)		
UFS-SP	Schraubenverdichter	
	Turbinen-und VDL-Öl	Synthetik-und VCL-Öl
5	0,5-1	0,5-1
10N	1,5-3	1-2
15N	2,5-5	2,5-5
30N	5,5-11	4-8
60N	10,5-21	7-14
120N	21,5-43	16-32
240N	42,5-85	32-64

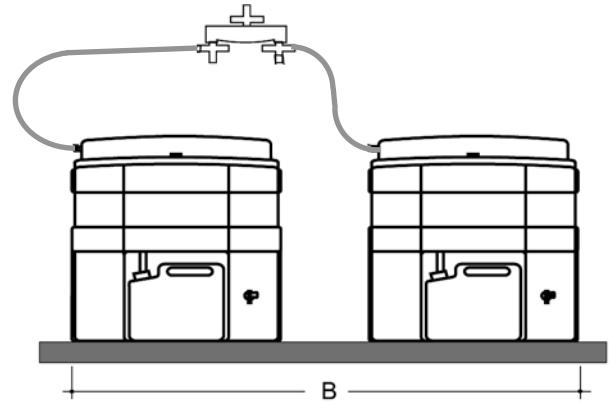
### Beispiel:

Schraubenkompressoren, VDL-Öl, Gesamtleistung 20 m<sup>3</sup>/min.:  
Wähle UFS-SP 60N

## Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N



**UFS-SP 5 / 10N-60N**



**UFS-SP 120N**

Kondensateintritt:

UFS-SP 5:

1/2"

UFS-SP 10N - 60N:

1x1" / 3x 1/2"

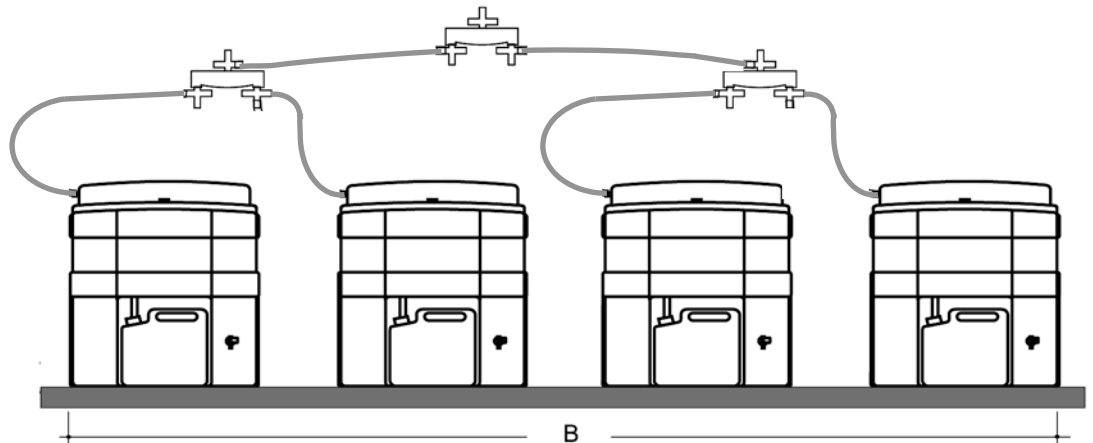
Kondensataustritt:

UFS-SP 5:

1/2"

UFS-SP 10N - 60N:

1"



**UFS-SP 240N**

Typ	Abmessungen								Volumina				Versandgewicht
	A	B	C	D	E	F	G	H	Behälter	Aktivkohle	Voradsorber	Ölbehälter	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Liter	Liter	Liter	Liter	kg
5	555	345	320	505	100	380	145	100	25	3,1	0,9	2,5	8,5
10N	655	445	430	610	60/120	400	250	170	50	8	3,2	5	19,5
15N	735	495	460	670	60/120	465	275	170	75	12	3,8	10	23,5
30N	840	680	510	790	60/120	555	145	170	150	2x11	4,9	20	35,0
60N	985	790	660	960	70/130	690	167	250	300	2x15	5,7	20	67,0
120N	985	1780	660	960	70/130	690	167	250	600	4x15	2x5,7	2x20,0	136,0
240N	985	3760	660	960	70/130	690	167	250	1200	8x15	4x5,7	4x20,0	272,0